

نصب دیزل ژنراتور

به عنوان نوعی دستگاه منبع تغذیه پشتیبان اضطراری، ساختار مجموعه دیزل ژنراتور بسیار پیچیده است. کاربران باید در هر مرحله از خرید دیزل ژنراتور تا اطمینان به برخی مشکلات به خصوص در مراحل نصب توجه کنند. در زیر یک دستورالعمل کامل نصب مجموعه دیزل ژنراتور ارائه شده ارائه شده است.



با توجه به اندازه بزرگ و وزن زیاد ژنراتور، مسیر حمل دیزل ژنراتور باید قبل از نصب مرتب شود و محل نصب باید در اتاق دیزل ژنراتور آماده شود. اگر درها و پنجره ها به اندازه کافی بزرگ نیستند، می توان یک محل عبور بزرگتر را در محل درب و پنجره در نظر گرفت. پس از جابجایی واحدها، دیوارهای بنایی و نصب درب و پنجره تعمیر می شود.

نصب دیزل ژنراتور

پس از تصمیم گیری در مورد اندازه و قدرت دیزل ژنراتور متناسب با نیازهای شما، می توانید برای نصب ژنراتور آماده شوید. کار نصب دیزل ژنراتور یک کار تخصصی است و نباید توسط افراد غیر حرفه ای انجام گیرد. در این خصوص لازم است با یک فرد کارآزموده در زمینه نصب و راه اندازی دیزل ژنراتور مشورت کنید. کارشناسان شرکت آسان ژنراتور میتوانند در زمینه نصب و راه اندازی دیزل ژنراتور و نیز چگونگی سرویس و تعمیر و نگهداری دیزل ژنراتور خریداری شده به شما مشاوره ارائه نمایند. یک نصاب جهت نصب دیزل ژنراتور استخدام کنید... مکان قرار دادن دیزل ژنراتور را انتخاب کنید... دریافت مجوزهای لازم...

یک فندانسیون بتنی بریزید....
دیزل ژنراتور را وصل کنید....
بازرسی نهایی



مراحل نصب دیزل ژنراتور

I- بسته بندی را باز کنید

گرد و غبار باید قبل از باز کردن بسته بندی پاک شود تا ببینیم آیا آسیبی وجود دارد یا خیر. شماره و مقدار بسته بندی را بررسی کنید، هنگام خروج از بسته بندی به دستگاه آسیب نرسانید. دستور بسته بندی باز این است که ابتدا سقف بالا را تا کنید، سپس صفحه جانبی را بردارید. پس از باز کردن بسته بندی موارد زیر باید انجام شود:

① شمارش تمام قطعات و لوازم جانبی با توجه به لیست واحد و لیست بسته بندی.

② بررسی کنید که ابعاد اصلی دیزل ژنراتور و لوازم جانبی مطابق با نقشه ها باشد.

③ ژنراتور و لوازم جانبی را برای آسیب و خوردگی بررسی کنید.

اگر دستگاه ژنراتور پس از بازرسی به موقع قابل نصب نباشد، سطح تمام شده دستگاه جدا شده باید مجدداً با روغن ضد زنگ برای محافظت مناسب پوشانده شود. برای قسمت های گیربکس و کشویی دیزل ژنراتور، مجموعه ژنراتور را نچرخانید، روغن ضد زنگ پاک شده است. اگر روغن ضد زنگ پس از بازرسی پاک شده است، پس از بررسی مجدداً آن را روغن کاری کنید.

پس از باز کردن مجموعه ژنراتور باید از قطعات محافظت کرد، باید دیزل ژنراتور به صورت افقی قرار گیرد، فلنج و انواع رابط ها باید آب بندی شوند، بانداژ شوند، از غوطه ور شدن دیزل ژنراتور در آب باران و ... جلوگیری شود.

تراز و موقعیت خط

با توجه به رابطه بین ژنراتور و دیوار یا مرکز ستون و رابطه بین ژنراتور و سایر ژنراتورها، خطوط پایه عمودی و افقی محل نصب ژنراتور با توجه به ابعاد رابطه بین ژنراتور و دیوار یا مرکز ستون. انحراف مجاز بین مرکز مجموعه ژنراتور و مرکز دیوار یا ستون ۲۰ میلی متر و تلورانس بین واحد و واحد ۱۰ میلی متر است.

① تجهیزات را بررسی کنید و آماده نصب هستند

② تجهیزات را بررسی کنید، با محتویات طراحی و نقشه های ساخت و ساز آشنا شوید و آنها را مطالعه کنید، مواد را مطابق نقشه های طراحی آماده کنید و مواد را به ترتیب طبق نقشه ساختمان به محل ارسال کنید.

③ تهیه تجهیزات بالابر و ابزار نصب

II نصب دیزل ژنراتور

① اندازه گیری پایه و خط مرکزی مجموعه دیزل ژنراتور

② قبل از اینکه مجموعه ژنراتور در جای خود قرار گیرد، پایه و خط مرکزی ژنراتور و خط موقعیت ضربه گیرها را طبق نقشه "خط رهاسازی" بکشید.

③ بلند کردن مجموعه دیزل ژنراتور

هنگام بالا کشیدن، از سیم طناب فولادی با استحکام کافی در موقعیت بلند کردن ژنراتور استفاده می شود که نمی توان آن را روی شفت نصب کرد و همچنین باید از لمس لوله و صفحه توسط طناب یا ... جلوگیری کرد، مجموعه ژنراتور را خط مرکزی فونداسیون و ضربه گیر و بالشتک مجموعه ژنراتور را تراز کنید.

تسطیح مجموعه ژنراتور

دستگاه را با ضربه گیرها و کفی فلزی در سطحی تنظیم کنید. دقت نصب ۰,۱ میلی متر بر متر با انحراف عمودی و افقی است. بین اتو کوسن و نشیمنگاه هیچ فاصله ای وجود ندارد تا نیرو یکنواخت شود. لوله آگروز باید با دقت نصب شود که قسمت در معرض لوله آگروز با چوب یا سایر مواد قابل اشتعال تماس نداشته باشد. قطر لوله باید اجازه دهد تا انبساط حرارتی رخ دهد، لوله می تواند از باران، آب و غیره جلوگیری کند.

دو روش برای گذاشتن لوله آگروز وجود دارد:

① افقی: که مزایای آن چرخش کمتر و مقاومت کمتر است. نقطه ضعف اتلاف ضعیف گرمای داخلی و دمای بالای اتاق است.

② عمودی: مزیت اتلاف گرمای داخلی خوب است. احتمال چرخش و و کم شدن مقاومت وجود دارد.

③ دمای لوله آگروز واحد بالا است، به منظور جلوگیری از سوزش اپراتور و کاهش تشعشع حرارت و جلوگیری از افزایش دمای اتاق ماشین، انجام عملیات حفظ حرارت مناسب است، مواد عایق حرارتی ممکن است از پشم شیشه ای عایق حرارت یا باند آلومینیوم سیلیکات، ممکن است در عین حال نويز دستگاه را کاهش دهد.

III نصب سیستم آگروز

① تعریف کار سیستم آگروز مجموعه دیزل ژنراتور به لوله آگروز اشاره دارد که توسط درگاه آگروز موتور پس از نصب مجموعه دیزل ژنراتور بر اساس اتاق موتور به اتاق موتور متصل می شود.

② سیستم اگزوز دیزل ژنراتور شامل لوله های اگزوز متصل به بیرون موتورخانه با صدا خفه کن، دم، فلنج، زانویی، واشر و اتصالات موتورخانه به استاندارد موتور است.

تعداد زانوها در سیستم اگزوز باید تا حد امکان کم کنید و طول کل لوله اگزوز را تا حد امکان کوتاه کنید، در غیر این صورت منجر به افزایش فشار لوله اگزوز می شود که منجر به از دست دادن بیش از حد توان مجموعه دیزل ژنراتور می شود. این کار بر عملکرد طبیعی ژنراتور تأثیر می گذارد و عمر مفید مجموعه ژنراتور را کاهش می دهد.

قطر لوله اگزوز مشخص شده در اطلاعات فنی مجموعه دیزل ژنراتور معمولاً بر اساس نصب لوله اگزوز به طول کل حداکثر ۶ متر با در نظر گرفتن خم و صدا خفه کن است. هنگامی که طول سیستم اگزوز از طول تعیین شده و تعداد خم ها در نصب واقعی فراتر رفت، قطر لوله اگزوز باید به طور مناسب افزایش یابد و این افزایش به طول کل لوله اگزوز و تعداد زانویی ها بستگی دارد.

بخش اول خط لوله از منیفولد اگزوز توربوشارژر باید دارای بخش دم انعطاف پذیر باشد. دم احتمالاً به مشتریان داده می شود و مرحله دوم لوله اگزوز باید دارای پشتیبانی الاستیک باشد تا از نصب غیر منطقی لوله اگزوز جلوگیری شود. یا تنش جانبی اضافی و تنش فشاری ناشی از جابجایی نسبی ناشی از اثر حرارتی سیستم اگزوز در حین کارکرد دستگاه به واحد اضافه می شود. تمام مکانیسم های نگهدارنده و دستگاه های تعلیق لوله اگزوز باید تا حد معینی الاستیک و انعطاف پذیر باشند.

هنگامی که بیش از یک ژنراتور در اتاق ماشین وجود دارد، به یاد داشته باشید که سیستم اگزوز هر واحد باید به طور مستقل طراحی و نصب شود. برای جلوگیری از حرکت غیرعادی ناشی از فشارهای مختلف اگزوز واحدهای مختلف در حین کار، برای افزایش فشار خروجی اگزوز و جلوگیری از برگشت گاز خروجی از طریق لوله مشترک، برای واحدهای مختلف مجاز نیست که یک لوله اگزوز مشترک داشته باشند. این امر بر توان خروجی معمولی واحد تأثیر می گذارد یا حتی باعث آسیب به دستگاهها می شود.

IV نصب و راه اندازی سیستم های الکتریکی

① حالت گذاشتن کابل

روش های کابل گذاری شامل دفن مستقیم، ترانشه کابل و عبور کابل از دیوار می باشد.

② انتخاب مسیرهای شیاردار خاص عبور برای کابل

در انتخاب مسیر کابل کشی باید اصول زیر را در نظر گرفت:

① مسیر توان الکتریکی کوتاه ترین مسیر و کمترین پیچ و خم باشد

② فاصله کابل را با جریان مکانیکی، شیمیایی و زمین و سایر عوامل و آسیب تا حد امکان رعایت کنید.

③ الزامات عمومی برای مسیر کابل و کابل کشی

کابل کشی باید مطابق با الزامات برنامه ریزی و طراحی مقررات فنی مربوطه باشد.

① اگر شرایط اجازه می دهد، طول کابل را می توان با حاشیه ۱,۵٪ یا ۲٪ در نظر گرفت که می تواند به عنوان ذخیره ای برای بازرسی و تعمیر استفاده شود و کابل مستقیماً مدفون باید به شکل موجی گذاشته شود.

② در مورد ساختمان یا سازه ای که با کابل به آن وارد یا کشیده می شود، کابل از کف و دیوار اصلی، از ترانشه کابل به قطب، یا از کابلی که در امتداد دیوار در ارتفاع ۲ متری بالاتر از آن قرار دارد، عبور کند. زمین و در عمق ۰,۲۵ متری زیر زمین. کابل باید توسط لوله فولادی محافظت شود و قطر داخلی لوله نباید کمتر از ۲ برابر قطر خارجی کابل باشد.